

La carrière GSM de Rébénacq et les bonnes pratiques dans la conception des installations

L'exploitation de Rébénacq (64) a été profondément modifiée en 2010. Les objectifs englobaient la réduction des distances de roulage, la réduction de l'impact visuel, du bruit et des émissions de poussières, l'amélioration de la sécurité et la facilitation des opérations de maintenance. Nous avons complété la visite de l'exploitation du 22 juin 2018 par une table ronde sur les bonnes pratiques dans la conception des installations.

Alain Sanz, maire de Rébénacq, nous a prêté une salle de réunion et a introduit la journée. Deux carrières sont en exploitation dans sa commune. Il est au fait des difficultés rencontrées par les exploitants pour se faire accepter et des efforts réalisés pour diminuer l'impact des carrières sur l'environnement. Il se réjouit que les emplois fournis par les carrières aient augmenté (14 emplois directs actuellement), et qu'elles procurent 35 % des ressources de la commune. En fin de matinée, après nous avoir fait déguster un fameux jurançon, il a participé au déjeuner et raconté comment, en qualité de président de l'association des maires des Pyrénées-Atlantiques, il a expliqué aux élus, aux représentants de l'administration et de l'Etat, l'intérêt d'exploiter des carrières.

Antoine Garrido est directeur du secteur Pyrénées-Atlantiques de GSM. Ce secteur couvre la carrière de calcaire massif de Rébénacq et deux autres carrières, en matériaux alluvionnaires, à Aressy et Arancou (64). Un quatrième site est en préparation à Lahontan. La production totale est de 1,3 million de tonnes. Le site de

Rébénacq emploie 10 personnes dont 6 GSM, et fournit 700 kt de granulats pour le marché routier (50 % des ventes), et par ordre décroissant, la préfabrication en béton, les enrobés, des artisans et des négociants.

Une monographie très détaillée a été présentée dans le *mines & carrière* n° 170, daté de mai 2010. Nous recommandons sa lecture ou sa relecture (voir l'encadré).

Gérald Bezard, membre du sous-groupe Installations, intégré au groupe Poussières de la Sim, a présenté les objectifs, les travaux et les documents rédigés par ce groupe de travail. Les tirés à part du "Guide de préconisations et des bonnes pratiques autour du concasseur à mâchoires" ainsi que "Les préconisations et bonnes pratiques en criblage" ont été remis aux participants. Julie Didout, de Prévenchem Sud-Ouest, a ensuite commenté des photos de bonnes pratiques observées sur le terrain.

Les bonnes pratiques en matière de poussières

- "Douche à air" pour le personnel ;
- chambre de soufflage des filtres avec filtration de l'air utilisé ;
- "portes de garage" pour isoler une zone ;
- appareil respiratoire compact ;
- dépoussiéreur à manches ;
- abattage des poussières par brumisation.

Les bonnes pratiques en matière de sécurité

- Accès au rotor d'un concasseur à percussion ;
- coffrets et boîtes mobiles pour les cadenas de consignation ;
- affichage des procédures ;
- accès aux silos et aux trémies ;
- prévention des chutes de hauteur ;
- utilisation de marteaux anti-rebond.

Participants à la journée organisée par le district Sud-Ouest de la Sim à la carrière GSM de Rébénacq (64).



L'installation de traitement a été réalisée en 2009 avec des matériels de traitement KH y compris le filtre à manches. Mais aussi CCM pour la manutention, Bourden pour les charpentes, les silos et le montage de l'installation, Precia Molen pour les trappes, les extracteurs et les bascules. L'agence Voiturin a coordonné les opérations et a facilité les échanges entre les intervenants. Le lot génie civil a été confié à l'entreprise Roncarolo, le lot électricité et l'assistance à la maîtrise d'ouvrage ont été confiés à Denis Bousiquier (bureau d'études Bergée) qui a réalisé en collaboration avec GSM la rédaction du cahier des charges, les consultations, la coordination et le suivi des travaux. Un groupement de deux entreprises, Forclum (groupe Eiffage) et Telso (PME paloise), a été retenu pour la réalisation des travaux d'électricité.



Les bonnes pratiques en matière de maintenance

- Débouillage par vérin ou canon à air ;
- électro-aimant pour soulever des pièces de 40 à 250 kg ;
- thermographie infrarouge des locaux électriques ;
- usage d'enrouleurs de tuyaux et de câbles pour prévenir les chutes de plain-pied.

Retour sur le projet de la nouvelle installation

Alexandre Voiturin, de la société LMG France, a présenté l'ingénierie du projet et sa réalisation. Le projet a commencé en 2007 pour s'achever en 2010. La demande était forte à cette époque, avec la construction de l'autoroute A 65. L'ancienne installation a travaillé au nominal de 700 kt par an pendant le montage de la nouvelle.

Objectifs et contraintes du projet

- pas d'arrêt de production ;
- 13 produits avec un tout-venant provenant de deux gisements ;
- tout "rechargeable", recomposition possible des mélanges
- 19 flow sheet de production ;
- tout automatique ;
- réduction des bruits ;
- captage des poussières des broyeurs et filtration centralisée.

Réalisation de la nouvelle installation

- 40 mois de travail, 550 tonnes de chaudronnerie, 18 convoyeurs à bande et 600 kW installés ;
- 2007 : définition du cahier des charges de l'ingénierie ;
- 2008 : terrassements, enrochements
- 2009 : une année de montage à 10 personnes et 12 000 heures de travail ;
- 2010 : fin du démontage des anciennes installations.

Toutes ces présentations ont suscité des questions, et les échanges se sont poursuivis pendant le déjeuner. L'après-midi a été consacrée à la visite de la carrière et des installations fixes. ■

Yannick Le Mailloux, district Sud-Ouest

Remerciements

Nous remercions les organisateurs, nos hôtes, les intervenants et les participants qui ont fait de cette journée un moment d'échanges privilégiés :

- **Gérald Bezard**, du sous-groupe Installations (Sim) ;
- **Julie Didout**, de Prevenem Sud-Ouest ;
- **Frédéric Dudilot**, secrétaire général de l'Unicem Aquitaine
- **Antoine Garrido**, directeur du secteur Pyrénées-Atlantiques de GSM
- **Alexandre Voiturin**, p-dg de LMG France ;
- **Alain Sanz**, maire de Rébénacq, président de l'association des maires de Pyrénées-Atlantiques
- tous les participants venus, parfois, de loin.

Rébénacq, la vitrine de GSM aux pieds des Pyrénées

Le n° 170 de mai 2010 de la revue *mines & carrières* présente un article sur le site de Rébénacq, suite à la mise en service des nouvelles installations. Cet article, très détaillé, décrit les investissements, le flow sheet, les équipements, les produits finis, la maintenance, la sécurité et la protection de l'environnement. Il est mis à disposition sur le site Web de la Sim, www.lasim.org